



**BWS WATER**  
ANLAGENBAU & SERVICE

# INDUSTRIELLE WASSERAUFBEREITUNG PAR EXCELLENCE

---

Komplettlösungen für  
industrielle Kühlkreisläufe

BWS WATER REPORT

# INHALTSVERZEICHNIS

---

WIR BEWEGEN WASSER	SEITE 3
WIR BERATEN UNABHÄNGIG UND FREI	SEITE 4
UNSERE LÖSUNGEN ALS PRODUKT	SEITE 5
WARUM IST FACHGERECHTE KÜHLWASSER- AUFBEREITUNG NOTWENDIG?	SEITE 6
CASE STUDY ENGINEERING - STANDORT DER CHEMISCHEN GROSSINDUSTRIE	SEITE 7
NORMEN FÜR KÜHL- & KLIMATECHNIK	SEITE 8
KOMPLETTLÖSUNGEN UND RUNDUM-BETREUUNG	SEITE 10
FALLSTUDIE: OPTIMIERUNG DES KÜHLWASSER- MANAGEMENTS	SEITE 11
FALLSTUDIE: CHEMIKALIENFREIE KÜHLKREISLAUF- PFLEGE & EFFEKTIVER LEGIONELLEN-SCHUTZ	SEITE 13
FALLSTUDIE: CHEMIKALIENFREIER KÜHLKREISLAUF	SEITE 15
FALLSTUDIE: KÜHLWASSER-VERSORGUNG & ENTHÄRTUNG FÜR EIN SPRITZGUSSUNTERNEHMEN	SEITE 17
FALLSTUDIE: KÜHLWASSER-BEHANDLUNG FÜR DAS FRAUNHOFER INSTITUT KAISERSLAUTERN	SEITE 19





# WIR BEWEGEN WASSER

---

## BWS WATER - KONZERNVERGANGENHEIT, ABER AGIL WIE EIN MITTELSTÄNDLER

Wasser – eine der wichtigsten Ressourcen in der Industrie. Kaum ein Produktionsprozess kommt ohne Wasser aus. Doch wussten Sie, dass die industrielle Wasseraufbereitung weit mehr ist als nur eine technische Herausforderung? Für uns bei BWS Water ist sie eine Leidenschaft, ein Versprechen und unsere tägliche Mission. Sauberes Wasser ist nicht nur unser Geschäft – es ist unsere DNA.

Stellen Sie sich ein Unternehmen vor, das die Erfahrung eines Großkonzerns mit der Wendigkeit eines Mittelständlers kombiniert. Das sind wir: BWS Water, entstanden aus der Bauer AG.

Ausgestattet mit über 400 Mannjahren an wertvoller Erfahrung, die in unsere Projekte einfließen. Und das bedeutet für Sie: Wir sprechen nicht nur Ihre Sprache, wir denken und handeln in Ihren Prozessen.

Warum ist das wichtig? Weil in einer Welt voller technischer Lösungen das Verständnis und die zielgerichtete Beratung entscheidend sind. Unsere Expertise sorgt dafür, dass wir uns schnell, unkompliziert und vor allem effektiv um Ihre individuellen Anforderungen kümmern.

Neugierig geworden? Tauchen Sie ein in die Welt von BWS – wo wir Wasser nicht nur bewegen, sondern mit System zu mehr Effizienz und einem sparsameren Umgang verhelfen. Lassen Sie uns gemeinsam Wellen schlagen!



# WIR BERATEN UNABHÄNGIG UND FREI

ALS ALLROUNDER IM BEREICH DER INDUSTRIELLEN WASSERTECHNIK SIND WIR NICHT AN BESTIMMTE PRODUKTE GEBUNDEN. DIES ERÖFFNET UNSEREN KUNDEN EIN HÖCHSTMASS AN FLEXIBILITÄT UND GARANTIERT DIE AUSWAHL DER OPTIMALEN BEHANDLUNGSSTRATEGIE.

Wir sind Ihr kompetenter Partner für den Anlagenbau in der industriellen Wassereinigung, und das aus einer Hand. Unsere Expertise geht weit über die Arbeit an Greenfield-Projekten hinaus und wir sind insbesondere auf das „Bauen im Bestand“ spezialisiert. Dies umfasst Dienstleistungen von der digitalen Erfassung bestehender Anlagen bis zur bedarfsgerechten Integration neuer Systeme, gefolgt von einer sorgfältigen Inbetriebnahme und detaillierten Dokumentation. Mit uns an Ihrer Seite entwickeln Sie zukunftsichere und transparente Anlagentechnik.

Unser Angebot deckt das gesamte Spektrum der Wassertechnik ab und stellt dabei stets die Wirtschaftlichkeit in den Vordergrund.

Wir bieten Lösungen für:

- Rohwasser
- Prozesswasser
- Abwasser
- Kühlwasser
- Kesselspeisewasser
- Wiederverwendung

Vertrauen Sie auf unsere Expertise und machen Sie Ihren Betrieb fit für die Zukunft.

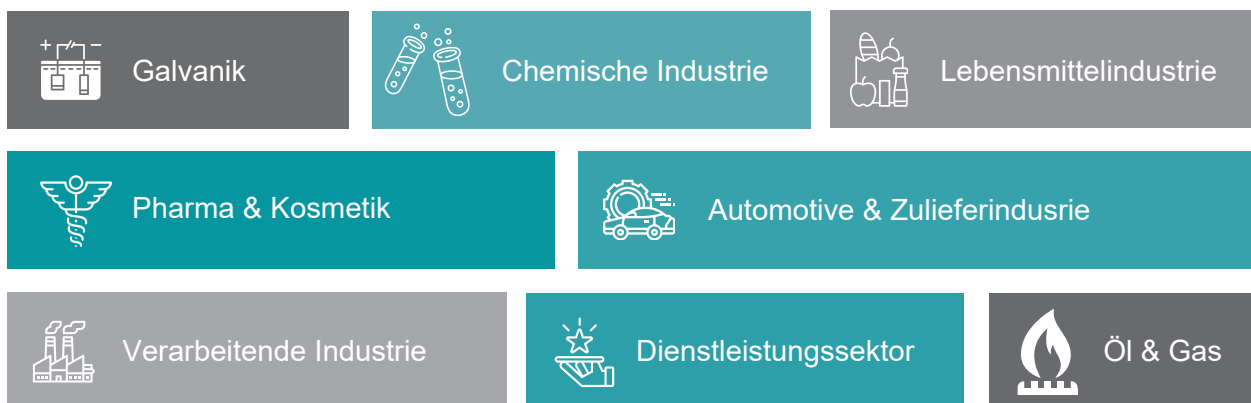
## AUCH NACH DER ERFOLGREICHEN REALISIERUNG IHRES PROJEKTS STEHEN WIR IHNEN MIT EINEM BREITEN SPEKTRUM AN SERVICE- DIENSTLEISTUNGEN ZUR SEITE:

- Verfahrenstechnische Analysen sowie die Begleitung und Optimierung Ihrer Anlagen, für eine maximale Leistungsfähigkeit
- Laborversuche zur genauen Analyse und zur Unterstützung bei der Prozessoptimierung
- Regelmäßige Anlagenwartung, damit Ihre Systeme stets einwandfrei funktionieren
- Ein umfassendes Angebot an Verschleiß- und Ersatzteilen, um eine lange Lebensdauer Ihrer Anlage zu garantieren
- Verbrauchsmittel, die auf die spezifischen Anforderungen Ihrer Anlage abgestimmt sind

# UNSERE LÖSUNGEN ALS PRODUKT

Wir haben uns dazu entschlossen, unseren reichen Erfahrungsschatz aus zahlreichen Anwendungen in Form von Produkten für Sie zugänglich zu machen. Dabei beschränken wir uns nicht nur auf bewährte Chemikalien für die Wasser- und Abwasserbehandlung. Unser Portfolio umfasst eine Vielzahl technischer Lösungen, die sich in der Praxis vielfach bewährt haben und sowohl einzeln als auch in Kombination eine effektive Hilfe darstellen.

Unser Hauptaugenmerk liegt dabei stets auf einer individuellen Beratung, um den optimalen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten. Der entscheidende Vorteil für Sie: Wir sind in allen Branchen zu Hause und verstehen Ihre Produktionsprozesse bis ins Detail. Unsere Expertise erstreckt sich über eine breite Palette von Branchen, von A bis Z, wobei die folgende Liste keineswegs abschließend ist:



Wir wollen unseren aktiven Beitrag zu einer nachhaltigen und wirtschaftlichen industriellen Wasseraufbereitung leisten. Die Sicherstellung der Betriebssicherheit von Anlagen sowohl jetzt als auch in Zukunft ist ein entscheidender Aspekt, der unter anderem durch Predictive Maintenance erreicht werden kann. Es ist wichtig, nicht nur kurzfristige Investitionskosten zu berücksichtigen, sondern eine ganzheitliche Optimierung der Gesamtbetriebskosten (Total Cost of Ownership, TCO) anzustreben. Wir helfen Ihnen, Umweltstandards einzuhalten und zu optimieren und das bei besserer Wassernutzung und Verringerung des CO<sub>2</sub> - Footprint.

In diesem Sinne wollen wir ein Thema ansprechen, das manchmal unterschätzt wird, aber viele Aspekte beinhaltet, die wir tagtäglich lösen.

Es geht um Kühlwasser-Kreisläufe, die in den unterschiedlichsten Industrien eingesetzt und benötigt werden und bei denen uns vergleichbare Themen begegnen.

# WARUM IST FACHGERECHTE KÜHLWASSER-AUFBEREITUNG NOTWENDIG?



Sowohl offene als auch geschlossene Kühlsysteme und Klimaanlage benötigen optimales Wasser für einen störungsfreien und wirtschaftlichen Betrieb.

Leistungsfähige Kühlwasseraufbereitungsanlagen verhindern Kalkablagerungen, unterbinden Korrosion und vermeiden gefährliche Biofilme und Legionellen.

Die Wasseraufbereitung bzw. Kühlwasserkonditionierung umfasst in der Regel:

- DIE NACHSPEISE-WASSERAUFBEREITUNG
- DIE UMLAUFWASSER-AUFBEREITUNG BZW. -KONDITIONIERUNG

## EINE FACHGERECHTE KÜHLWASSERAUFBEREITUNG...

MINIMIERT DEN BEDARF AN CHEMIKALIEN ZUR KÜHLWASSERBEHANDLUNG BZW. VERMEIDET DEN CHEMIKALIENEINSATZ GÄNZLICH.

SPART BETRIEBSKOSTEN DURCH ERREICHUNG HOHER EINDICKUNGSZAHLEN UND REDUZIERUNG DES ZUSATZWASSERBEDARFS.

MAXIMIERT DIE LEISTUNG DES KÜHLSYSTEMS

SCHÜTZT VOR MIKROBIOLOGISCHEM WACHSTUM UND GESUNDHEITSGEFÄHRDENDER LEGIONELLENKONTAMINATION

VERHINDERT ANLAGEN-AUSFÄLLE

## CASE STUDY ENGINEERING

# STANDORT DER CHEMISCHEN GROSSINDUSTRIE

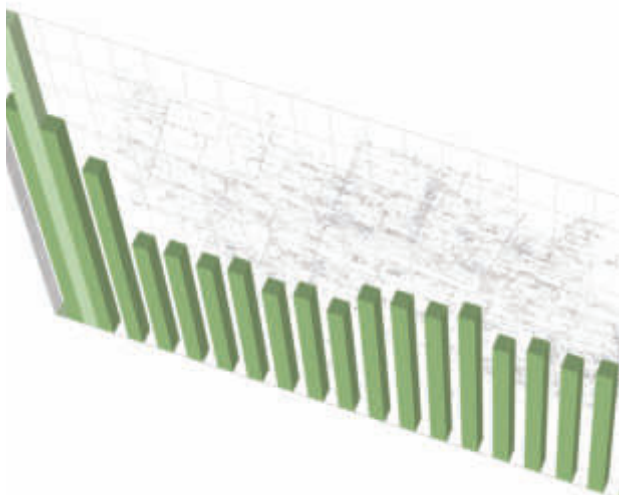
Für einen der größten Chemie-Standorte in Deutschland hat BWS das komplette Kühlwasser-Versorgungsnetz bilanziert. Das historisch gewachsene Kühlwasser-Netz versorgt unzählige Betriebe mit in der Spitze mehreren 10.000 m<sup>3</sup>/h Kühlwasser.

### ANALYSE DES KÜHLWASSER-VERBRAUCHS

In einem ersten Schritt wurden Bilanzen für den Kühlwasser-Verbrauch und den Wärmeeintrag kleinteilig ermittelt. Hieraus ließen sich lagegetreu die Schwerpunkte des Kühlwasser-Verbrauchs und des Wärmeeintrags auf dem Areal des Industriestandortes bestimmen.

### ERWEITERUNG DER BILANZIERUNG

Die Bilanzierungen wurden nach und nach auf das gesamte, mehrere Quadratkilometer große Areal übertragen.



### ERKENNTNISSE UND OPTIMIERUNG

Über speziell für diesen Anwendungsfall entwickelte Kennzahlen konnten Bereiche identifiziert werden, die das Kühlwasser „gut“ oder „weniger gut“ ausnutzen. Mit diesen Erkenntnissen konnte unser Kunde gezielt auf die einzelnen Betriebe zugehen und Optimierungsmaßnahmen besprechen.

## DAS ERGEBNIS

### RELEVANZ IN ZEITEN DES KLIMAWANDELS

In Zeiten des Klimawandels mit zunehmender Wasserknappheit und höheren Temperaturen hat BWS ein mittlerweile unverzichtbares Tool für den Kunden entwickelt, um den zukünftigen Herausforderungen am Standort begegnen zu können.

### AUSBLICK

An weiteren Themen, wie z.B. der zukunfts-sicheren Aufbereitung der großen Wassermengen, arbeiten wir derzeit. Eine Story, die ihre Fortsetzung findet.

# NORMEN FÜR KÜHL- & KLIMATECHNIK



## 42. BIMSCHV: HYGIENESICHERER BETRIEB VON VERDUNSTUNGSKÜHLANLAGEN & NASSABSCHIEDER

Ziel dieser Verordnung ist es, gesundheitliche Gefährdungen insbesondere durch Legionellen zu verhindern. Dazu werden dem Betreiber verschiedene Pflichten zur Sicherstellung eines hygienischen Betriebes auferlegt:

- Anmeldung der Anlage und Betriebsmeldungen unter KaVKA-42.BV
- Mind. 2-wöchentliche betriebsinterne Kühlwasserkontrollen
- Mind. quartalsmäßige mikrobiologische Kontrollen durch akkreditiertes Labor
- Führung eines Betriebstagebuches gemäß Vorgaben der 42. BImSchV
- Mind. alle 5 Jahre Überprüfung der gesamten Kühlanlage durch einen Sachverständigen

## VDI 2047-2

Diese verpflichtet den Betreiber zusätzlich eine Gefährdungsbeurteilung bestehend aus Risikoanalyse, Risikobewertung, Maßnahmenplan und Dokumentation zu erstellen und Mitarbeiter zu schulen.



## RICHTLINIEN FÜR KLIMATECHNIK

- VDI 6022: Hygiene raumluftechnischer Anlagen
- VDI 3803: Anforderungen an zentrale raumluftechnische Anlagen



### **BTGA-REGEL 3.003: GESCHLOSSENE KÜHLSYSTEME**

Von geschlossenen Kühltürmen gehen geringere Hygienerisiken aus. Demgemäß gelten nicht so strenge Überwachungsmaßnahmen. In der Praxis zeigt sich jedoch, dass Ablagerungen und Korrosion in den meisten Systemen bei fehlender Überwachung und entsprechenden Maßnahmen ein großes Problem darstellen, das zu erheblichen Schäden führen kann. In der BTGA-Regel 3.003 werden Mindestanforderungen an die Wasseraufbereitung in geschlossenen Kühltürmen definiert.

**UNABHÄNGIG DAVON WAS FÜR EIN KÜHLSYSTEM SIE BETREIBEN, BWS UNTERSTÜTZT SIE BEI DER ERFÜLLUNG IHRER UNTERSUCHUNGS- UND DOKUMENTATIONSPFLICHTEN UND BIETET IHNEN BEI BEDARF ENTSPRECHENDE LÖSUNGEN FÜR EINEN FACHGERECHTEN UND WIRTSCHAFTLICHEN BETRIEB IHRER KÜHLANLAGEN.**

# KOMPLETTLÖSUNGEN UND RUNDUM-BETREUUNG

FÜR EINEN NACHHALTIGEN BETRIEB VON KÜHLSYSTEMEN

**3** Anlagenbau für Kühlkreisläufe inkl. Umlauf- und Nachspeisewasseraufbereitung

**4** Erstellung individuelle Konditionierungskonzepte und Lieferung der Betriebschemikalien

**7** Schulungen für Betreiberpersonal

**1** Engineering Neuanlagen

**2** Systemüberprüfung / -optimierung Bestandsanlagen

**5** Komponenten zur Kühlwasseraufbereitung (Filtersysteme, Dosiereinrichtungen, Absalzautomatik, konventionelle und chemikalienfreie Umlaufwasser- und Nachspeisewasseraufbereitungssysteme)

**6** Chemikalienfreie Kühlkreislaufpflege



**8** Rundum Kühlturmservice bestehend aus Systemaufnahme, 2-wöchentliche Vor-Ort-Analyse und Interpretation, 3-monatige mikrobiolog. Untersuchung, normgerechte Dokumentation und Fachberatung

**9** Durchführung von Gefährdungsbeurteilungen nach VDI 2047-2

**10** Reinigung und Desinfektion von Kühlsystemen

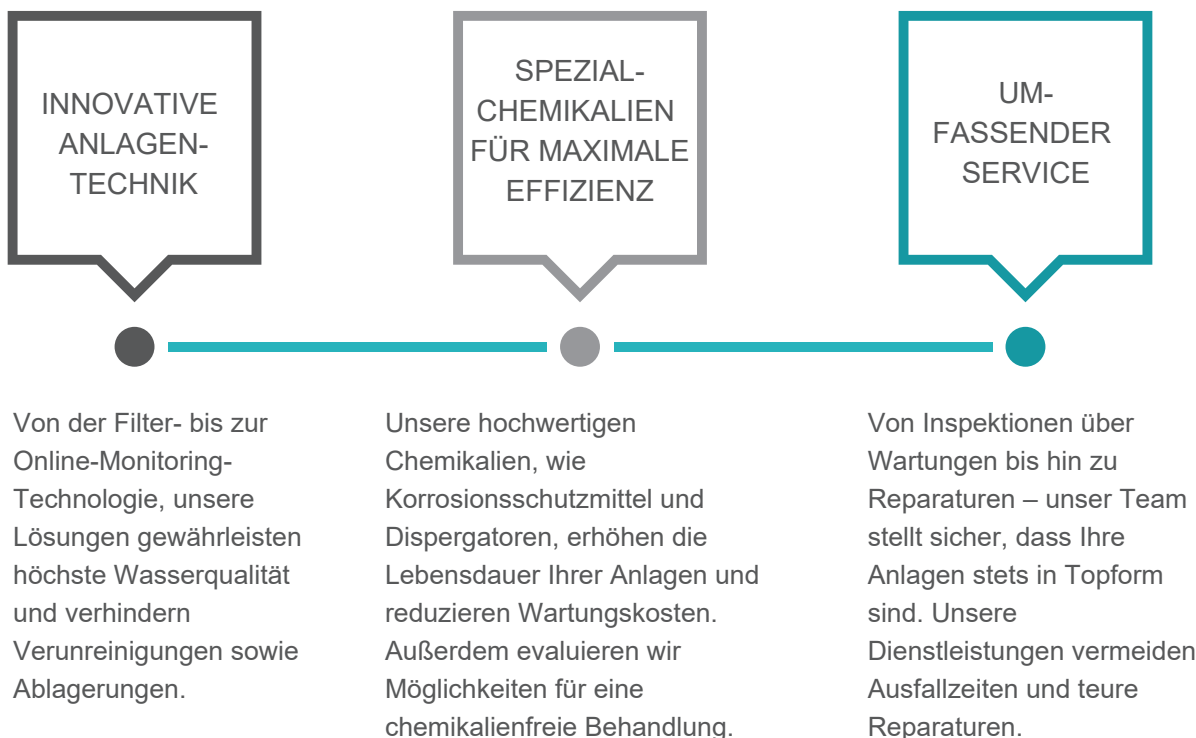
# FALLSTUDIE: OPTIMIERUNG DES KÜHLWASSER-MANAGEMENTS

WASSER IST NICHT NUR DIE GRUNDLAGE ALLEN LEBENS, ES IST AUCH EIN KRITISCHER FAKTOR IN INDUSTRIELLEN PROZESSEN.

Effizientes Kühlwasser-Management entscheidet über Betriebseffizienz, Kosten und die Einhaltung von Standards. BWS WATER bringt hierbei über 40 Jahre Expertise ein.

Hintergrund: Die VDI 2047 ist ein zentrales Regelwerk im Management von Verdunstungskühlanlagen. Sie sorgt für Hygiene und Sicherheit, indem sie Maßnahmen zur Verhinderung der Verbreitung gefährlicher Mikroorganismen, wie Legionellen, vorschreibt. Für Unternehmen ist die Umsetzung dieser Vorschriften eine sowohl technische als auch wirtschaftliche Herausforderung.

## LÖSUNGEN VON BWS WATER



## EIN BLICK IN DIE PRAXIS: INFRASERV GMBH & CO. HÖCHST KG, 2021

Bei Verdunstungs-Kühlkreisläufen empfiehlt sich immer, einen Teilstrom des Kühlwassers zu filtern. Hierdurch wird dem unvermeidbaren Eintrag von Fremdstoffen in das Kühlwassersystem entgegengewirkt. Die entscheidenden Vorteile: Kühltürme verschlammten weniger, Rohrleitungen wachsen nicht zu und Wartungs- sowie Reinigungskosten fallen entsprechend deutlich geringer aus. Zudem werden deutlich weniger Chemikalien für die Kühlwasser-Konditionierung benötigt.

Gerade bei großen Kühlwasser-Kreisläufen sind dies nicht zu unterschätzende Kostenfaktoren. Mit den Doppelstock-Druckfiltern auf dem Gelände des Chemieparks in Frankfurt/Höchst hat BWS mittlerweile die Filter Nr. 5 & 6 installiert und hilft damit mit, das Kühlwasser optimal sauber zu halten.



### FAZIT

Ob Theorie oder Praxis, effizientes Kühlwasser-Management ist für jedes Unternehmen, das in diesem Bereich tätig ist, essenziell. Mit unserer Erfahrung und Expertise helfen wir Ihnen, Prozesse zu optimieren und Standards zu erfüllen.

### KONTAKT & WEITERE INFORMATIONEN

Lassen Sie uns ins Gespräch kommen. Unsere Experten stehen bereit, um auch Ihrem Unternehmen zu helfen. Für weiterführende Informationen und aktuelle Branchen-Insights melden Sie sich gerne hier für unseren [BWS Newsletter](#) an.

# FALLSTUDIE: CHEMIKALIENFREIE KÜHLKREISLAUFPFLEGE & EFFEKTIVER LEGIONELLENSCHUTZ

Die stille Gefahr der Legionellen. Legionellen sind Bakterien, die in der Umwelt weit verbreitet sind und besonders in Kühlkreislauf-Systemen vorkommen. Sie können beim Menschen nicht nur ernsthafte Krankheiten verursachen, sie stellen auch ein erhebliches Risiko in industriellen Kühlkreislauf-Systemen dar.

Die Hauptursachen für ihre Vermehrung im Kühlwasser sind:

FEHLENDER  
SCHUTZ VOR  
VERUNREINIGUNGEN  
IM KALTWASSER

UNZUREICHENDE  
BETRIEBS-  
TEMPERATUR  
FÜR SICHERE  
ELIMINIERUNG IM  
WARMWASSER

STEIGENDE  
THERMISCHE  
RESISTENZ DER  
LEGIONELLEN-  
STÄMME

ERWÄRMUNG DER  
KALTWASSER-  
LEITUNGEN DURCH  
ERHÖHTE  
WARMWASSER-  
TEMPERATUREN

Das traurige Beispiel von Warstein 2013, bei dem 159 Krankheitsfälle durch Legionellen registriert wurden, zeigt die Dringlichkeit dieses Problems. Doch wie schützt man Anlagen effektiv vor Legionellen, ohne den Einsatz von Chemikalien? Die Lösung liegt in einem kombinierten Verfahren aus Ozonisierung und Ultrafiltration.

## LÖSUNGEN VON BWS WATER

- **Ozonisierung und Ultrafiltration:**  
Unser innovatives Verfahren kombiniert Ozonisierung und Ultrafiltration mit Edelstahl-Membranen und bietet zahlreiche Vorteile.
- **Multibarrieren-System:**  
Dieses System schützt nicht nur lokal, sondern sorgt auch für eine periphere Wirkung, die Kalt- und Zirkulationswasser entkeimt und vor erneuter Verkeimung schützt.

- Wasserstabilisierung:  
Selbst bei langer Stagnation bleibt das Wasser stabil.
- Eliminierung der Legionelle:  
Das Verfahren beseitigt Legionellen bei jeder Wassertemperatur.
- Biofilmbau:  
Dank der physio-chemischen Vortex Technologie wird Biofilm zerstört und abgebaut – ganz ohne chemische Zusätze.
- Schnelle Desinfektion:  
Bei akuten Kontaminationen kann das Wasser schnell mit Ozon desinfiziert werden.
- Ressourceneinsparung:  
Das System reduziert den Bedarf an Personal für Aufgaben wie Entkalkungen und Reparaturen wegen Überhitzung.
- Trinkwasserqualität:  
Es ist möglich, die Trinkwasserqualität im Kaltwasser zurückzugewinnen.

## FAZIT

In der industriellen Kühlkreislaufpflege ist es von entscheidender Bedeutung, effiziente und umweltfreundliche Lösungen zum Schutz vor Legionellen zu finden. Mit unserem Verfahren aus Ozonisierung und Ultrafiltration können Unternehmen nicht nur sicherstellen, dass ihre Anlagen frei von gefährlichen Bakterien sind, sondern auch erhebliche Betriebskosteneinsparungen erzielen. Es ist der goldene Standard für eine zukunftsorientierte, nachhaltige Kühlkreislaufpflege.

# FALLSTUDIE: CHEMIKALIEN-FREIER KÜHLKREISLAUF

Kühltürme sind essenziell in vielen Industriezweigen, doch ihre Hygiene und Umweltsicherheit sind oft kritisch. Traditionelle Reinigungsverfahren stoßen mit der Bildung von Biofilmen, dem Wachstum von Legionellen und weiteren Kontaminationen an ihre Grenzen.

Projektbeschreibung:

Das neue System kombiniert Membranfiltration, Ozon und Kavitation, um eine langanhaltende und nachhaltige Kühlturmhygiene zu gewährleisten.





#### FAZIT & FÖRDERPOTENZIAL

BWS Water's System bringt die Kühlturmhygiene in das nächste Zeitalter. Unternehmen profitieren nicht nur von einer verbesserten Hygiene, sondern tragen auch zum Umweltschutz bei und sparen gleichzeitig Kosten. Ein wahrhaft ganzheitlicher Ansatz für moderne Betriebe.

Die Steigerung der Energieeffizienz und der konsequente Umweltschutz könnten Unternehmen den Zugang zu Fördermitteln ermöglichen.

# FALLSTUDIE: KÜHLWASSER- VERSORGUNG & ENTHÄRTUNG FÜR EIN SPRITZGUSSUNTERNEHMEN

Die Firma Schulze und Schulze produziert jährlich rund 90 Millionen Präzisionsteile aus Kunststoff im 3-Schichtbetrieb. Um höchste Qualitätsstandards einzuhalten, muss die Produktion durchgängig mit temperiertem Kühlwasser versorgt werden. Eine effiziente Kühlwasserversorgung ist deshalb unerlässlich für den reibungslosen Produktionsablauf.

Wichtig dabei: Das Wasser muss enthärtet und konditioniert sein, um Ablagerungen und Fouling in Leitungen und Maschinen zu vermeiden. Hier kam BWS Water ins Spiel.

## DAS PROJEKT

Für den modernen Produktionsstandort in Villingen-Schwenningen, ausgestattet mit über 20 Spritzgießmaschinen, wurde eine neue, fortschrittliche Kühlwasserversorgung eingeführt. Fokus lag dabei auf dem besonders energiesparenden Kühler der Anlage. Ein weiterer zentraler Aspekt war die Installation einer Enthärtungsanlage.



## PROJEKTZIELE

- **Komplette Kühlwasserversorgung:**  
Mit einem Volumen von 20m<sup>3</sup>/h gewährleistet das System konstante Produktionsqualität.
- **Kühlwasserkonditionierung:**  
Einschließlich aller benötigten Verbrauchsmaterialien.
- **Wasserenthärtung:**  
Sowohl Brauch- als auch Trinkwasser wird enthärtet, um Maschinen und Leitungen zu schützen.
- **Abwasserbehandlung:**  
Eine eigens installierte Neutralisationsanlage sorgt für die Einhaltung aller Umweltstandards.
- **Kompakte Bauweise:**  
Alle technischen Einrichtungen wurden platzsparend in einem 20-Fuß-Container integriert.
- **Regelmäßige Wartung:**  
Der BWS-Service stellt durch regelmäßige Kontrollen den dauerhaften Betrieb sicher.



### FAZIT DER FIRMA SCHULZE

"Durch die neue Anlage von BWS wurde meine Kühlwasserversorgung komplett modernisiert und spart täglich bares Geld. Ein Partner wie BWS-Water ist auf dem Gebiet der Kühlwasserversorgung und -aufbereitung unerlässlich. Die Vorteile liegen auf der Hand: effiziente Systeme, Umweltschutz und langfristige Kostenersparnisse. Fa. Schulze und Schulze hat mit BWS-Water einen starken Partner an ihrer Seite."

# FALLSTUDIE: KÜHLWASSER- BEHANDLUNG FÜR DAS FRAUNHOFER INSTITUT KAISERSLAUTERN

Das Fraunhofer Institut in Kaiserslautern, ein Zentrum für wissenschaftliche Forschung und Entwicklung, benötigte eine zuverlässige und effiziente Kühlwasserbehandlung für seine Verdunstungskühlanlagen auf verschiedenen Institutsgebäuden.

## DAS PROJEKT

Kühlwasserbehandlung von insgesamt fünf Verdunstungskühlanlagen auf drei verschiedenen Institutsgebäuden.



## DIE ANFORDERUNGEN

- Vielseitige Behandlungseinheiten:  
Jede der drei Containereinheiten enthält Dosier- und Regelvorrichtungen für BWS-Verbrauchsmittel, einschließlich Härtestabilisator, Korrosionsschutz und Biozid.

➤ **Automatische Absalzeinheit:**

Eine leitfähigkeitsgesteuerte, vollautomatische Absalzeinheit mit Niveauwasserregelung sorgt für optimale Wasserqualität und Effizienz.

➤ **Regelmäßige Inspektion und Wartung:**

Die Langlebigkeit und die einwandfreie Funktion der Anlagen wird durch regelmäßige Wartung und Optimierung durch BWS sichergestellt.

➤ **Fernwartung:**

Die Anbindung an die BWS-Fernwartung ermöglicht eine schnelle Diagnose und Problembehandlung, was den reibungslosen Betrieb der Anlagen weiter gewährleistet.



## FAZIT

Das Projekt über den Dächern des Fraunhofer Instituts in Kaiserslautern unterstreicht das Engagement und die Expertise im Bereich der Kühlwasserbehandlung. Durch die Bereitstellung von modernen Technologien und einem zuverlässigen Service sorgt BWS Water dafür, dass das Fraunhofer Institut in Kaiserslautern weiterhin effizient und störungsfrei arbeiten kann.

# KONTAKT

BWS Anlagenbau & Service GmbH  
Neckarstraße 1  
78727 Oberndorf a. N.

Telefon: 07423 86880 – 0  
Fax: 07423 86880 – 88  
[info@bws-water.com](mailto:info@bws-water.com)  
[www.bws-water.com](http://www.bws-water.com)

